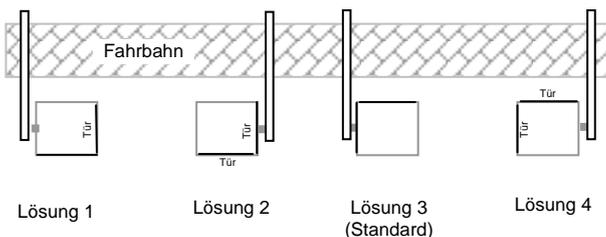




Industrielle Hebeschranke mit Gittersicherung zur Kontrolle des Fahrzeugverkehrs in Zufahrten mittlerer und größerer Breite in Industrieanlagen, zur Verkehrsführung etc.

Konfigurationen



Beschreibung der Standardanlage

1. Gehäuse aus abgekantetem und verschweißtem Stahlblech mit 3 bis 8 mm Dicke.
2. Rundum abgedichtete Seiten- und Frontwartungstür, abschließbar für leichten Zugriff auf die Mechanik.
3. Schrankenhaube abnehmbar und mit Schlüsselssystem verriegelbar.
4. Runder Seitenschrankenarm aus weiß lackiertem Aluminium mit roten Reflektorstreifen, bestehend aus 2 oder 3 ineinandergesteckten Segmenten mit einem Durchmesser von 100 – 90 – 84 mm bei einer Länge über 6 m, überspannt durch verzinkte Stahlseile bei einer Länge über 5 m.
Der Schrankenarm ist standardmäßig mit einem Aluminium-Schwenkgitter ausgerüstet.
5. Vollwelle zum Schrankenarmantrieb mit 50 mm Durchmesser und 2 lebensdauer geschmierten Lagern. Der mittige Achsenausgang am Gehäuse erlaubt die einfache Umkehrung des Schrankenmodells (Schrankenarm links oder rechts von der Säule), wodurch unter Berücksichtigung der Position der Wartungstüren (siehe Abbildung) 4 Konfigurationen möglich sind.
6. Elektromechanische Anlage:
 - Umsteuerbarer Drehstromasynchronmotor zum Schutz der Mechanik bei absichtlich erzwungener Schrankenarmhebung.
 - Nachgeschaltete Kraftübertragung über Zahnrad und Ritzel. Halten des Schrankenarms in den beiden Endpositionen (geöffnet und geschlossen) sowie im Falle eines Stopp-Befehls durch eine elektromagnetische Bremsvorrichtung.
 - Frequenzumrichter für schrittweises Beschleunigen und verzögertes Abbremsen, um eine schwingungsfreie Bewegung, ruckfreie Richtungsumkehr (Wiederöffnen) und erhöhten Schutz der Mechanik zu gewährleisten.
 - Die elektronische Drehmomentbegrenzung der elektromechanischen Anlage ermöglicht das sofortige Anhalten des Schrankenarms im Falle eines Hindernisses während des Schließvorgangs.
 - Induktionsendschalter.
 - Ausrichtung des Schrankenarms durch eine oder mehrere Druckfedern (abhängig vom Schrankenarmgewicht).
7. Hebel zum manuellen Anheben des Schrankenarms (außer bei Option "automatisches Anheben").
8. Konfigurierbare Steuerungslogik Modell AS1320 zur Einstellung verschiedener Steuerungsoptionen und/oder Zubehörteile.
9. Anschlussblock zur Außenverbindung über die Steuerungslogik:
 - Statusangabe Schrankenposition (geöffnet oder geschlossen)
 - Statusangabe der Bewegungsmelder
 - Möglichkeit der Master-Slave-Steuerung von 2 gegenüberliegenden Schranken (Bewegung einer Schranke durch die andere Schranke gesteuert).
 - etc.

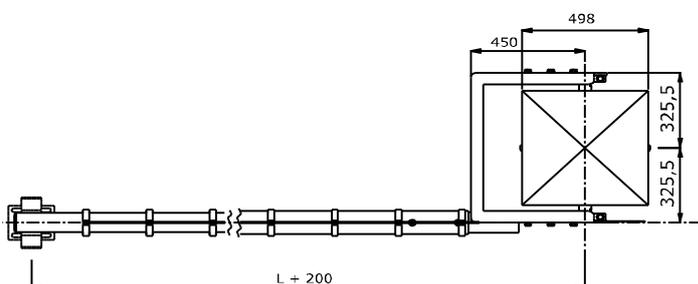
Oberflächenbehandlung

- Mechanische Innenbauteile verzinkt.
- Komplette Verkleidung (Säule, Grundplatte, Haube und Türen): Zinkpulverbeschichtung + Epoxy Strukturlackfarben RAL2000 orange. Gesamtdicke der Oberflächenbehandlung über 160 µm.

Technische Daten (Standard)

- Stromversorgung: einphasig 230 VAC, 50/60 Hz. (Keine Verbindung zu einem erdfreien Netz oder einem hochohmig geerdeten industriellen Verteilernetz verwendet werden)
- Nominale Kraftaufnahme: 450W.
- Drehstromasynchronmotor 250 W.
- Umsteuerbares Reduktionsgetriebe mit Kegelradantrieb und Betriebsfaktor 1,2.
- Nutzlänge des Schrankenarms (L): 3 bis 7 m, in Stufen von 0,5 m.
- Funktionssicherheit bei Windgeschwindigkeiten von 120 km/h.
- Außentemperatur: -20°C bis +50°C (ohne optionale Beheizung).
- Zulässige relative Luftfeuchtigkeit: 95%, keine Kondensation.
- Öffnungs-/Schließzeit mindestens: 3,5 s (konfigurierbar über die Steuerungslogik).
- Nettogewicht (ohne Schrankenarm): 250 kg.
- MCBF (durchschnittliche Zyklenzahl bis zum Auftreten von Fehlern) bei normaler Pflege: 1.250.000 Zyklen.
- IP44.
- Entspricht den CE-Normen.

Maße (mm) (Standard)



Optionen

1. Automatisches Anheben des Schrankenarms bei Stromausfall.
2. Schrankenarmverriegelung in geöffneter oder geschlossener Position^(a).
Das gewünschte Verhalten bei Stromausfall (ver- oder entriegelt) muss im Moment der Bestellung angegeben werden.
3. Auflagepfosten.
4. Verstellbar Auflagepfosten.
5. Vandalismusresistenter Auflagepfosten.
6. Elektromagnetischer Auflagepfosten^(b).
7. Elektrisch verriegelter Auflagepfosten^(b).
8. Fußstütze des Gelenkgitters.
9. Verkehrsampel (LED).
10. Verkehrsampel (LED) zur Befestigung auf Pfosten am Gehäuse.
11. Pfosten für Verkehrsampel.
12. Tastenschalter.
13. Schlüsselschalter an der Säule.
14. Funksender/-empfänger.
15. Erfassungsschleifen.
16. Detektorempfänger für Erfassungsschleifen.
17. Lichtschranke.
18. Lichtschrankenständer.
19. Erweiterungskarte AS1321 Eingänge/Ausgänge CAN.
20. Karte AS1049 für Verkehrsampeln anderer Hersteller.
21. Thermostatheizung 250 oder 500 W für Betriebstemperaturen bis -25 oder -45° C.
22. Sockelerhöhung.
23. Anstrich in einer anderen RAL-Farbe.
24. Behandlung der Ausrüstung im Falle eines Gebrauchs in einer salzhaltigen Umgebung (*empfohlen, da die Barriere durch den Salzgehalt angegriffen werden könnte, insbesondere, wenn sie in einer Entfernung von weniger als 10 km von einer Meeresküste installiert wird*): Sandstrahlung + Metallisierung aus Aluzink (40 µm innen/80 µm außen) + Polyzink (80 µm) + Pulveranstrich (80 µm).
25. Anti-Übersteigenschutz über das Gelenkgitter.
26. LED-Lampe auf dem Schrankenarm.
27. Stopp-Schild mit 300 mm Durchmesser.
28. Stromversorgung 120 VAC – 60 Hz.
29. Anti-Vandalismus-Gürtel, der ein gewaltsames Öffnen der Türe oder der Haube verhindert.
30. Verlängerung des Gitters oberhalb des Gehäuses (Haube).
31. Doppelschalter zur Information auf BL befestigt im Falle von Stromausfall.
32. LED-Blaulicht auf dem Gehäuse zwecks Signalisierung der in Bewegung befindlichen Platte.
33. Drehbarer Sockel mit Scherstift zum Abfangen von Stößen und Informationsübertragung an den Schaft mittels potenzialfreier Kontakte.

(a) (b) *Zueinander nichtkompatible Optionen.*

